

长春灰卡纸箱定做厂家

发布日期：2025-09-24

影响瓦楞纸箱抗压强度的因素：1、纸箱的生产工艺也会对抗压强度造成影响。通过试验得出，在同样条件下，纸箱的横压线每加宽1mm纸箱的抗压强度下降10000000000变形量增加约10000压线过宽，会造成纸箱在抗压测试时力值增加缓慢，有效力值小，较终变形量大。为保证抗压强度，我们应尽量改善生产工艺，降低各工序对纸箱抗压强度的影响。2、根据纸箱箱型选择合适的楞型也很关键。在人们的意识中，往往认为楞型越大，纸箱的抗压强度越高，容易忽视楞型对变形量的影响。楞型越大，纸箱的抗压强度越大，变形量越大；楞型越小，纸箱的抗压强度越小，变形量越小。如果纸箱过大，楞型却很小，纸箱在抗压测试时就很容易被压溃；纸箱过小，楞型却很大，抗压测试时会造成变形量过大，缓冲过程长，有效力值与较终力值偏差过大。3、水分对纸箱抗压强度的影响更不可忽视。纸箱的生产环境、存放环境、使用环境、天气、气候等因素都会对纸箱的含水量造成影响，为保证纸箱抗压强度，应尽量避免外部环境对纸箱含水量的影响，保持纸箱的干燥。纸箱定做的纸箱保质期能多久？有的纸张资料本身也有所区别，一般牛卡纸和优良牛卡纸。长春灰卡纸箱定做厂家

如何做好性价比高的纸箱？1、采用“轻量化原纸”。使用低克重，大强度原纸，既可以保证纸箱的抗压强度，又可以降低原纸的用量，提高单位用纸出箱率，降低纸箱成本，所以特别受到家电企业用户的青睐。2、采用微细瓦楞包装。目前，家电企业使用多的就是微瓦楞纸箱与重型瓦楞纸箱，瓦楞的楞型向两极发展，在抗冲击、防震、运输性能好等方面有所提高。众多优点使海尔、TCL、长虹、联想等国内家电企业都开始使用微瓦楞包装。此外微瓦楞纸箱包装由于具有抗压强度高，缓冲性能好等优点，同时产品使用微瓦楞包装后比原来用白板纸纸盒成本降低了约35%，受到手机企业的青睐。预计今后5年还将持续增长，且增长率为每年20%左右。3、采用蜂窝纸板材料。国内外有名企业的品牌空调也陆续采用蜂窝纸板材料替代EPS发泡塑料衬垫及木质托盘，与国际市场接轨。采用蜂窝纸板材料不光降低了包装成本（每台柜式空调机的包装成本降低15-20元人民币左右），而且消除了“白色污染”，并且有利于企业规避非关税壁垒。4、开发新的包装设计。5、节省采购仓储和运输费用。6、改进技术质量。长春灰卡纸箱定做厂家纸箱的防粘功能怎样确保清楚？对光油的需求十分高，一般的光油很难到达这样的作用。

包装纸箱常见压痕问题：1、在纸张相对薄而脆且含水量相对较低的情况下，尤其是经过高温抛光的纸张，在模切时，很容易出现爆线现象。这个时候，我们需要在模切前把纸弄湿，然后用水机给纸的背面浇水，这样可以增加纸张的含水量，使其在模切机前稍有弹性。但如果在模切盒时出现断线的问题，那么我们可以在折痕处擦水，从而缓解断线的情况。2、在印刷品的表面有大面积的蓝色或黑色等深色部分，所以模切后容易出现颜色炸裂、爆线等现象。然后在深色油墨印刷时不加或不加油墨添加剂，以增强油墨对纸张的附着力，减少颜色爆裂、线爆裂现象。3、当纸

张厚度过大时，容易产生爆裂线。此时，模切钢丝的高度应合理。4、在钢板上垫纸时，容易导致爆丝。此时，便笺纸应减少。5、如果模切机的压力过高，很容易造成断线。此时，应降低压力，使废料边缘刚好分开。6、压痕模或纸张底部过厚，压痕窄，这些都容易导致线爆裂。需要选择合适的压痕模厚度，压痕宽度也要适中。

如何提高纸箱的抗拉强度？胶粘剂质量。纸箱生产现如今运用的大部分是自做或购买的玉米淀粉胶。高品质的苞米胶不但粘合抗拉强度好，而且还能提升硬纸箱的承压力、挺力等，且罩壳不易变形。玉米淀粉胶的优劣与制作工艺、自然环境、原料采购质量、搅拌时间等有密不可分的关系。玉米淀粉的质量要求，粒度97-150目，灰分不超过0.5%；水分含量14.0%；酸值30Cc/150g；二氧化氮0.004%；味道确定没问题；色调白或有点淡黄。制胶淀粉质量如不符合此标准，精确性情况适当降低水比。气候变暖，水比应相对性减少，硼砂，片碱应酌定提高，双氧水应减少需求量。熟胶制好后不宜久放，尤其夏季随做随充，黏剂里加上室内甲醛3%-4%、甘油、硼酸各0.5%，可提高纸型挡水工作能力、加快粘合速度、提升硬纸箱抗压强度。纸箱首要用于产品包装效果，能对产品有很好的维护、打包漂亮效果。

重瓦包装纸箱：全称：大强度重型瓦楞纸箱包装。是以大强度重型瓦楞纸板为材料，通过专业的包装机械设备生产出来的瓦楞纸箱，它的特征是：强度大，硬度高，可高质量印刷，可回收，绿色环保。是木质包装、金属包装的升级替代产品，是中国包装业向低碳经济转型作出的重大决策之一，特别在机电产品包装中更为强调以纸代木包装。拉链纸箱：全称：拉链型瓦楞纸箱包装。是以瓦楞纸板为材料，通过专业的包装机械设备生产出来的瓦楞纸箱，它的特征是：外形美观，环保，安全防盗，可降低物流成本，可提高物流发货效率。一般情况下，纸箱正面带有拉链，使用时只需按照箱子上的指示拉链轻轻一拉，纸箱就立即开启，可杜绝繁复的开箱过程，方便客户拿取货物。高网线纸箱：全称：高网线瓦楞纸箱包装。高精度，高网线，高效率，低消耗，低价格。是介于普通水印与彩印之间的产品，也是中国包装业宣传的环保产品。三角柱型纸箱有托盘和密封型两类，并有多种箱型可供选择。长春灰卡纸箱定做厂家

纸箱按用料不同，有瓦楞纸箱、单层纸板箱等，有各种规格和型号。长春灰卡纸箱定做厂家

如何提高纸箱的抗拉强度？纸张匹配。一些企业有这样的错误观点：内纸净重越大，越能提高纸箱的承载力和抗拉强度。为了提高彩盒包装的抗压强度和抗拉强度，有必要提高芯纸的工作能力。瓦楞纸箱涂胶后看不到刮痕时，应尽量使用低净重纸；芯纸、瓦楞纸应使用刚度好、抗拉强度高的草浆或木浆纸。不需要使用中等强度或普通强度的瓦纸，因为它富含纸浆和重塑纸浆的化学物质，具有吸湿快、环压抗拉强度低、塑性好但刚度低的特点。试验表明，采用柯布法生产的中强度瓦纸含水率比中强度瓦纸高16%~40%，衬纸净重可适当增加。实践经验表明，降低内纸净重，提高瓦片纸和芯纸的净重，在质量和价格上具有中心竞争力。长春灰卡纸箱定做厂家

上海旭仲包装材料有限公司一直专注于我们海旭仲包装材料有限公司以有多年的生产经验，专业生产，珍珠棉，珍珠棉异形，各类纸箱，吸塑盘，各种塑料袋等包装材料。我们生产的产品质量好，价格合理，设备先进，技术雄厚，可给客户提供一站式采购，零仓储服务等。，是一家包装的企业，拥有自己独立的技术体系。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点

竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。上海旭仲包装材料有限公司主营业务涵盖纸箱，珍珠棉异形，吸塑盘，袋子，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。一直以来公司坚持以客户为中心、纸箱，珍珠棉异形，吸塑盘，袋子市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。